



编号: 0092-2018-2021

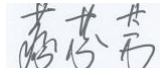
测量设备溯源抽查表

企业名称	湖南城通塑业科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
技术部	地中衡	18111700851	XK3190-A12	$U=50g \ k=2$	标准砝码 M1	深圳华科计量检测技术有限公司	2021.05.07	√
技术部	游标卡尺	15C1803554	(0-150) mm	$\pm 0.02mm$	量块 4 等		2021.05.07	√
技术部	电子秤	1217153	TCS-200	$U=50g \ k=2$	标准砝码 M1		2021.05.07	√
技术部	钢卷尺	DL9010B	10m	$U=0.1 \text{ mm} \ k=2$	标准钢卷尺		2021.05.07	√
技术部	电子天平	1951	HZ2004	$U=0.5mg \ k=2$	标准砝码 M1		2021.05.07	√
技术部	数显巴氏硬度计	205648	934-1S	$U=3HBa \ k=2$	标准巴克尔硬度块		2021.05.07	√
技术部	溶体流动速率仪	2263	XNR--400B	$\pm 0.5^{\circ}C$	标准铂热电阻温度计 二等		2021.05.07	√
技术部	π 尺	811329	$\Phi (200-700) \text{ mm}$	$\pm 0.02mm$	金属线纹尺 3 等		2021.05.07	√

审核综合意见:

公司未建立计量标准, 测量设备全部送至深圳华科计量检测技术有限公司检定、校准, 抽查 8 台件测量设备, 符合量值溯源性管理的要求。

审核日期: 2021 年 8 月 23 日~8 月 24 日

审核员签字:  部门代表签字: 

说明: “计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。