**测量设备溯源抽查表**

编号：0023－2017-2021

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 广州市花都联华包装材料有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合√不符合× |
| 品管部 | 电子万能试验机 | 10802035 | （0-500）N | 1级 | 测力传感器0.3级 | 中检（深圳）计量测试服务有限公司 | 2020年12月01日 | √ |
| 品管部 | 数显外径千分尺 | 186581 | （0~25）mm | ±1µm | 量块1级 | 中检（深圳）计量测试服务有限公司 | 2020年12月01日 | √ |
| 生产部 | 压力表 | YJ06356562 | （0-25）MPa | 1.6级 | 精密压力表0.4级 | 广州花都质量技术监督检测所 | 2020年09月30日 | √ |
| 品管部 | 电子天平 | 091880004 | HT－220E | ±0.5e | 砝码E2等级 | 广州花都质量技术监督检测所 | 2020年11月26日 | √ |
| 生产部 | 数显温控仪 | 自编 镀铝2# | XMTG-7000P | 1℃ | 多功能温度校验仪0.02% | 广州花都质量技术监督检测所 | 2021年03月16日 | √ |
| 生产部 | 标准光源箱 | 37131 | CAC－600 | ±4µm | 光谱照度分析仪一级 | 深圳华信计量检测科技有限公司 | 2021年03月18日 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《计量外部供方管理程序》和《测量设备管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。公司的测量设备统一送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》选择并评价， 校准/检定证书统一由保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1629268230.png审核日期：2021年8月 18日 审核员签字： 部门代表签字： C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1629268543(1).jpg |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。