



编 号: 0854-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	测斜仪整机电流检验过程		企业部门	质量安全部		
被测参数 要求	参数 M	整机电流 45 mA ± 5mA	测量过程计量 要求	最大允许误差	± 1.67mA	
	公差 T	10mA		允许不确定度	0.56mA	
	其他要求	无		其他要求	无	
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足	
数字万用表 /MY45017866	(0-100) mA	Urel=0.06%, k=2	± 0.05 mA	/		
测量过程控制规范编号	LHCL-GF-03 《测斜仪整机电流检验过程控制规范》				满足	
测量方法编号	LHE6118, LHE6118B, LHE6118C.022h 125℃、150℃一体化 MWD 探管短节整机检验规程				满足	
环境条件	常温				满足	
操作人员姓名	孙玉美, 培训后上岗				满足	
测量不确定度评定方法	附 1 《测量过程不确定度评定报告》				满足	
有效性确认方法	附 3 《测量过程有效性确认表》				满足	
测量过程监视方法、 监视记录	附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足	
控制图绘制(如果有)	附 2 《测量过程监视记录及控制图》				满足	
综合评价	1.查《测斜仪整机电流检验过程测量过程》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 8 月 18 日

审核员:

孙玉春

企业部门代表:

孙玉春