**测量设备溯源抽查表**

编号：0031-2017-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 广东联塑科技实业有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 计量质量检测中心 | 电子万能材料试验机 | 198902/2011 | Z020 | 力值Ur=0.2%  速度Ur=0.2%，k=2 | 标准测力仪0.1 级  位移速度测定仪U=0.05mm，k=2 | 广东省计量科  学研究院 | 2021.01.13 | √ |
| 计量质量  检测中心 | 数显卡尺 | K20B172663 | （0-200）mm/0.01mm | U=0.01mm，k=2 | 量块5 等  外径千分尺U=1.2μm，k=2 | 计量质量检测  中心 | 2021.02.21 | √ |
| 计量质量  检测中心 | 微控型环刚度试验机（电子式万能试验机） | 2018222 | WDT-H | 力值Ur=0.2%  速度Ur=0.3%，k=2 | 标准测力仪0.1 级  位移速度检定仪（位移部分）U=0.05mm，k=2 | 广东省计量科  学研究院 | 2021.07.08 | √ |
| 生产制造  中心 | 数显卡尺 | K18M250760 | （0～200）mm | ±0.03mm | 量块5 等  外径千分尺 U=1.2μm，k=2 | 计量质量检测中心 | 2021.03.17 | √ |
| 模具研发  中心 | 外径千分尺 | 059755 | （175-20  0）mm | ±4μm | 量块 4 等 | 计量质量检测  中心 | 2021.11.20 | √ |
| 计量质量检测中心 | 钢卷尺 | LHY-134 | 5m | U=0.2mm，k=2 | 标准钢卷尺MPE：±（0.03+0.03L）mm | 计量质量检测  中心 | 2021.02.22 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《计量外部供方管理程序》和《溯源性管理程序》。公司已经建立十项计量标准，包括卡尺等10 个项目经过顺德区市场监督管理局考核合格，证书均在有效期内。  测量设备统一由计量质量检测中心送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》管理， 校准/检定证书统一由计量质量检测中心统一保存。计量质量检测中心对校准/检定机构进行评价。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 签名审核日期：2021年9月17日  审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。