



专业培训记录

■QMS □50430■EMS ■OHSMS □EnMS □FSMS □HACCP

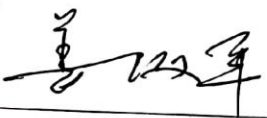
受审核方名称		廊坊盛百达保温材料有限公司			专业小类/ 项目代码	16.02.01
教师姓名		姜海军	专业	16.02.01	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	强兴				
生产工艺/ 服务过程		复合硅酸盐保温板：原材料准备→搅拌→浇注入模→烘干→脱模→检验→入库→交付。 复合硅酸盐保温管：保温板卷制→涂胶成型→烘干→检验→入库→交付。 憎水型硅酸盐保温板、管：保温板、管渗入疏水剂→烘干→检验→入库→交付。				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制/		关键过程：浇注入模、烘干过程，需严格按照作业指导书和工艺文件要求。				
重要环境因素及控制措施		重要环境因素：废气排放、噪声排放、火灾等 控制措施：固废集中收集外售至废品回收站、电路定期检修、不定期检查，保证除尘装置正常运行，设备减震措施，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；				
不可接受风险的危险源 及控制措施		不可接受风险：火灾、触电、机械伤害、粉尘伤害； 控制措施：电路定期检修、不定期检查，检查天然气炉和管道状况，操作设备遵章守纪，保证除尘装置正常运行，佩戴劳保用品，教育培训。				
重要的食品安全危害/ 关键控制点及控制措施						
主要能源使用和主要 能源参数等；						



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-II-05(05 版)

相关法律法规的要求及 产品标准	《JC/T 990-2006 复合硅酸盐绝热制品》、《DL/T 776-2012 火力发电厂绝热材料》 中华人民共和国劳动法、质量法、环保法、职业病防治法、消防法		
检验和试验项目及 要求(如有型式试验要求,要 进行说明)	检验外观、规格尺寸, 需型式试验。		
其它相关知识			
填表人 (专业人员)		日期	2021.8.20
审核组长		日期	2021.8.20

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页