**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 廊坊盛百达保温材料有限公司 | **专业小类/****项目代码** | 16.02.01 |
| **教师姓名** | **姜海军** | **专业** | 16.02.01 | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 复合硅酸盐保温板：原材料准备→搅拌→浇注入模→烘干→脱模→检验→入库→交付。复合硅酸盐保温管：保温板卷制→涂胶成型→烘干→检验→入库→交付。憎水型硅酸盐保温板、管：保温板、管渗入疏水剂→烘干→检验→入库→交付。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 关键过程：浇注入模、烘干过程，需严格按照作业指导书和工艺文件要求。 |
| **重要环境因素及控制措施** | 重要环境因素：废气排放、噪声排放、火灾等 控制措施：固废集中收集外售至废品回收站、电路定期检修、不定期检查，保证除尘装置正常运行，设备减震措施，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；  |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 不可接受风险：火灾、触电、机械伤害、粉尘伤害；控制措施：电路定期检修、不定期检查，检查天然气炉和管道状况，操作设备遵章守纪，保证除尘装置正常运行，佩戴劳保用品，教育培训。 |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** |  |
| 主要能源使用和主要能源参数等； |  |
| **E:\360安全云盘同步版\国标联合审核\202108\廊坊盛百达保温材料有限公司\新建文件夹\扫描全能王 2021-08-26 11.12_3.jpg相关法律法规的要求及产品标准** | 《JC/T 990-2006复合硅酸盐绝热制品》、《DL/T 776-2012火力发电厂绝热材料》中华人民共和国劳动法、质量法、环保法、职业病防治法、消防法 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验外观、规格尺寸，需型式试验。 |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日 期** |  |
| **审核组长** |  | **日 期** |  |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**