**附3：**

**环形卷烟机布带厚度测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | | 2020-01 | 测量过程名称 | 环形卷烟机布带厚度测量过程 | 测量过程规范编号 | | BLZD-CLGF-202001 |
| 所在部门 | | 技质科 | 测量项目 | 厚度 | 控制程度 | | 关键控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：千分尺，测量范围（0-25）mm,最大允许误差：±0.004mm。  测量方法：依据BLZD-CLGF-202001《环形卷烟机布带厚度测量过程控制规范》  环境条件：常温。  测量软件；无。  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得上岗证。  其他影响量：无。 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看出厂编号：63001；型号规格：（0-25）mm的千分尺，其检定证书编号：C3-20210323001，检定日期：2020年03月23日，检定机构：莱州市计量测试所，符合要求。  2、检测过程有效性进行确认  用比对法对测量过程进行有效性确认：  （1）2021年7月17日，用出厂编号：64004的千分尺对环形卷烟机布带厚度进行3次测量，平均值为1=0.510mm。  （2）2021年8月3日，用出厂编号：64004的千分尺对环形卷烟机布带厚度进行3次测量，平均值为1=0.514mm  环形卷烟机布带厚度测量扩展不确定度为*U*=0.012mm，*k=*2  En=0.2  当En≤1时，测量过程有效，此En=0.2<1，此测量过程有效。    确认人员： 赵强 日期：2021.8.3 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |