



编号: 0026-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	JS85E-1701015 变速箱壳体 体内孔尺寸测量		被测参数要求(含公差)	$\phi 22^{+0.24}_{+0.16} \text{ mm}$					
被测参数要求识别依据文件			JS85E-1701015 变速箱壳体《技术图纸》及《过程检验作业指导卡》						
计量要求导出方法 (可另附) 1. 最大允许误差的导出: $T = +0.16 - (+0.24) = 0.08 \text{ mm}$ 计量要求: $\Delta_{允} = \frac{T}{3} = \frac{0.08}{3} = 0.026 \text{ mm}$ 2. 测量范围的导出: 内孔尺寸 22mm, 向两边延伸。选 (20-25) mm 即可。									
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期				
	内径量表/16924	(18-35) mm	最大示值误差+0.01mm	2020011014	2020.11.10				
计量验证记录 内径量表: 工作行程最大示值误差+0.01mm, 满足计量要求。 内径量表的测量范围: (18-35)mm, 覆盖 (20-25) mm 的要求。 经验证满足计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)									
验证人员签字: 			验证日期: 2021 年 01 月 05 日						
认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员签名:  企业代表签字: 									
企业代表签字: 			审核日期: 2021 年 08 月 23 日						