



编号: 0163-2020-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	YSB 型烟气连续监测系统绝缘电阻检测过程		企业部门	质量部		
被测参数 要求	参数 M	绝缘电阻 (20-500) MΩ	导出计量要求	最大允许误差	160MΩ	
	公差 T	480MΩ		允许不确定度	53MΩ	
	其他要求	无		其他要求	无	
测量过程要素控制状况:						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性	满足	
绝缘电阻表	(0-1000) MΩ	Urel=1.5% (k=2)	±10%	/		
测量过程控制规范编号	JMCK-CL-GF-202001				满足	
测量方法编号	Q/0213JMC 001-2019YSB				满足	
环境条件	常温				满足	
操作人员姓名	卢岩, 培训后上岗				满足	
测量不确定度评定方法	见附 1:《检测过程测量不确定度评定报告》				满足	
有效性确认方法	见附 3:《测量过程有效性确认记录》				满足	
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制	见附2:《检测过程控制监视分析表及控制图》				满足	
综合评价	1.查《YSB 型烟气连续监测系统绝缘电阻检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 8 月 17 日

审核员:

企业部门代表: