



受理编号: 0853-2021

## 计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	主轴外壳抗压筒密封面外径尺寸测量过程		被测参数要求 (含公差)	外径尺寸 (42.77-42.8) mm	
被测参数要求识别依据文件		图纸号为 HY-1875-2020-0602 的主轴外壳图纸			
计量要求导出方法  1、测量参数公差范围: $T=0.03\text{mm}$ 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{\text{允}} \leq T/3=0.03\text{mm}/3=0.01\text{mm}$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95\text{允}} \leq \Delta_{\text{允}}/3=0.01\text{mm}/3=0.0033\text{mm}$ 4、被测参数测量范围: 技术要求外径尺寸 (42.77-42.8) mm, 选用测量范围为 (25-50) mm 的外径千分尺实施测量。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编 号	校准/检定日期
	外径千分尺 /06349	(25-50mm)	$\pm 0.004\text{mm}$ $U=0.001\text{mm}, k=2$	21CSA000600007	2021.5.25
计量验证记录:  测量设备的测量范围为 (25-50) mm, 满足导出计量要求测量范围 (42.77-42.8) mm 的要求; 测量设备的最大允许误差为 0.004mm, 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_{\text{允}} \leq 0.01\text{mm}$ 的要求; 测量设备的不确定度为 $U=0.001\text{mm}, k=2$ , 满足导出计量要求不确定度 $U_{95\text{允}} \leq 0.0033\text{mm}$ 的要求;					
验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字:	李刚		验证日期: 2021 年 5 月 27 日		
认证审核记录:  1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员意见:	姜雨				
企业代表签字:	周家琪		审核日期: 2021 年 8 月 20 日		