



受理编号: 0853-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	主轴外壳抗压筒密封面外径尺寸测量过程		被测参数要求 (含公差)	外径尺寸 (42.77-42.8) mm	
被测参数要求识别依据文件		图纸号为 HY-1875-2020-0602 的主轴外壳图纸			
<p>计量要求导出方法</p> <p>1、测量参数公差范围: <math>T=0.03\text{mm}</math></p> <p>2、测量设备的最大允许误差 <math>\Delta_{允} \leq T/3=0.03\text{mm}/3=0.01\text{mm}</math></p> <p>3、测量设备校准不确定度推导: <math>U_{95,允} \leq \Delta_{允}/3=0.01\text{mm}/3=0.0033\text{mm}</math></p> <p>4、被测参数测量范围: 技术要求外径尺寸 (42.77-42.8) mm, 选用测量范围为 (25-50) mm 的外径千分尺实施测量。</p>					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	外径千分尺 /06349	(25-50mm)	$\pm 0.004\text{mm}$ $U=0.001\text{mm}, k=2$	21CSA000600007	2021.5.25
<p>计量验证记录:</p> <p>测量设备的测量范围为 (25-50) mm, 满足导出计量要求测量范围 (42.77-42.8) mm 的要求;</p> <p>测量设备的最大允许误差为 0.004mm, 满足导出计量要求最大允许误差 <math>\Delta_{允} \leq 0.01\text{mm}</math> 的要求;</p> <p>测量设备的不确定度为 <math>U=0.001\text{mm}, k=2</math>, 满足导出计量要求不确定度 <math>U_{95,允} \leq 0.0033\text{mm}</math> 的要求;</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: 李刚 验证日期: 2021 年 5 月 27 日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <p>1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;</p> <p>2. 计量要求导出方法正确;</p> <p>3. 测量设备的配备满足计量要求;</p> <p>4. 测量设备经校准;</p> <p>5. 测量设备验证方法正确。</p> <p>审核员意见: 姜丽</p> <p>企业代表签字: 李刚 审核日期: 2021 年 8 月 20 日</p>					