受理编号：0190-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 磁钢外径检测测量过程 | 被测参数要求(含公差) | Ф5.78±0.05mm |
| 被测参数要求识别依据文件： |  GB/T 9397-1996《直接辐射式电动扬声器通用规范》 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量参数公差范围：Ｔ=0.10mm

测量设备的最大允许误差△允≤Ｔ=0.10mm×1/3=±0.0167mm2.测量设备校准不确定度推导： =0.0167mm×1/3=0.005mm3. 被测参数测量范围：Ф5.78±0.05mm，5.78\*3/2=8.67mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差、不确定度) | 校准证书编号 | 检定日期 |
| 千分尺 | （0-25）mm | ±0.004mm*U*=0.0014mm(*k*=2) | CD1912069592-007 | 2019年3月26日 |
| 计量验证记录测量设备测量范围（0-25）mm，满足导出计量要求测量范围8.67mm的计量要求；测量设备最大允许误差±0.004mm，满足导出计量要求最大允许误差±0.0167mm的计量要求；测量设备校准测量结果扩展不确定度*U*=0.0014mm(*k*=2)，满足导出计量要求扩展不确定度U95允=0.005mm（*k*=2）的要求。验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员签字：企业代表签字： 审核日期：  |