受理编号：0190-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 磁钢外径检测测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | Ф5.78±0.05mm | |
| 被测参数要求识别依据文件： | | | | | GB/T 9397-1996《直接辐射式电动扬声器通用规范》 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）   1. 测量参数公差范围：Ｔ=0.10mm   测量设备的最大允许误差△允≤Ｔ=0.10mm×1/3=±0.0167mm  2.测量设备校准不确定度推导：  =0.0167mm×1/3=0.005mm  3. 被测参数测量范围：Ф5.78±0.05mm，5.78\*3/2=8.67mm。 | | | | | | | | |
| 计量  校准  过程 | 测量设备  名称 | | 型号规格 | 设备特性  (示值误差、不确定度) | | 校准证书  编号 | | 检定日期 |
| 千分尺 | | （0-25）mm | ±0.004mm  *U*=0.0014mm(*k*=2) | | CD1912069592-007 | | 2019年3月26日 |
| 计量验证记录  测量设备测量范围（0-25）mm，满足导出计量要求测量范围8.67mm的计量要求；  测量设备最大允许误差±0.004mm，满足导出计量要求最大允许误差±0.0167mm的计量要求；  测量设备校准测量结果扩展不确定度*U*=0.0014mm(*k*=2)，满足导出计量要求扩展不确定度  U95允=0.005mm（*k*=2）的要求。  验证结论：☑符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 验证日期： 年 月 日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员签字：  企业代表签字： 审核日期： | | | | | | | | |