受理编号：187-2019

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | HT200铸件硬度测量过程 | 被测参数要求(含公差) | ≤170HB |
| 被测参数要求识别依据文件 | HT200铸件硬度检验规程 |
| 计量要求导出方法被测参数技术要求：≤170HB  |
| 计量校准过程 | 测量设备名称 | 型号规格 | 设备特性(示值误差等) | 校准证书编号 | 校准日期 |
| 硬度计 | （19-651）HB | ±1% | 20190703-0121 | 2019年07月22日 |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录被测参数技术要求：≤170HB 测量范围（19-651）HB硬度计分辨率0.1HB 满足要求。满足要求。 验证结论： √符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：谢金明 验证日期：2019年07月25 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已经检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员意见：企业代表签字： 审核日期： 年 月 日 |