



编号: 0016-2017-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称		被测参数要求(含公差)		300~890HLD ± 12 HLD	
被测参数要求识别依据文件		JJG 747-1999			
计量要求导出方法(可另附) 根据 JJG 747-1999 校准要求本测量范围为(300~890) ± 12 HLD 经直接转换为校准要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	电子硬度计	SLFH-01	(300~890) ± 6 HLD	YSZ-20200914-1057	2020.10.14
计量验证记录 校准误差 5 HLD. (786 HLD. 硬度块). 平均误差 791 HLD. 硬度块 6 HLD (556 HLD ") " 550 HLD 硬度块 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 刘国栋 验证日期: 2021年8月27日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别是否代表了“顾客”的要求? 满足顾客要求 2. 计量要求导出方法是否正确? 正确 3. 测量设备的配备是否满足计量要求? 满足计量要求 4. 测量设备是否检定/校准? 已校准并检定 5. 测量设备验证是否正确? 正确 审核员签名: 刘国栋 企业代表签字: 杨建明 审核日期: 2021年8月27日					