



计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	成品纸张的定量称重	被测参数要求(含公差)	(5.4±0.675) g		
被测参数要求识别依据文件		Q/SHZY. QYBZ. 101-2016 《烟用接装纸》			
<p>计量要求导出方法 (可另附)</p> <p>据 Q/SHZY. QYBZ. 101-2016 《烟用接装纸》中的接装纸的性能指标, 成品纸张的定量标准为 (36.0±4.5)g/m², 而实际称重过程中, 以定量值 X=称重值/250×60×10×10⁻⁶ 进行计算得到, 即 (5.4±0.675) g。</p> <p>测量范围: 成品纸张的定量称重过程中, 定量值为 5.4g, 选用测量范围 (0~50) g 的天平就能满足要求; 最大允许误差: $\Delta_{允}=T \times 1/6=0.225g=\pm 0.112g$</p>					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	电子天平 (1902118)	JT1003D	当量程为 5g<m<20g 时, 最大允许误差±0.003g, U=0.0003g (k=2)	KSZS219035 8D024	2021.06.05
<p>计量验证记录:</p> <p>JT1003D 型电子天平 (编号: 1902118) 的不确定度 U=0.0003g (k=2); 当量程为 5g<m<20g 时, 最大允许误差±0.003g, 远小于成品纸张的定量称重过程导出的最大允差$\Delta_{允}=\pm 0.112g$, 满足要求;</p> <p>JT1003D 型电子天平 (编号: 1902118) 的测量范围是 (0~110) g, 包含导出的测量范围 (0~50) g, 满足要求;</p> <p>验证通过。</p> <p>验证结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)</p> <p>验证人员签字: 江美玲  验证日期: 2021 年 06 月 06 日</p>					
<p>认证审核记录:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备检定/校准; 5. 测量设备验证正确。 <p>审核员签名: </p> <p>企业代表签字:  审核日期: 2021 年 10 月 29 日</p>					