



测量设备溯源抽查表

编号: 0029-2019-2021

企业名称	西安标准精密机械有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
技术部	三爪内径千分尺	FB051	(25-30)mm	$\pm 0.004\text{mm}$	3 等标准环规	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021.06.17	√
生产部	高度卡尺	192-614-10	(0-600)mm	$\pm 0.07\text{mm}$	3 等量块	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021.06.10	√
生产部	杠杆百分表	OK7531	(0-0.8)mm	$\leq \pm 5\mu\text{m}$	光栅式指示表检定仪 $U=0.4\mu\text{m}$	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021.06.10	√
技术部	光学影像测量仪	FW20170512001	(200X300)mm	X: $\pm 5\mu\text{m}$, Y: $\pm 4\mu\text{m}$, 直径: $\pm 4\mu\text{m}$	2 等玻璃线纹尺	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021.06.10	√
技术部	带表卡尺	6106641430	(0-150)mm	$\pm 0.03\text{mm}$	4 等量块	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021.06.10	√
生产部	数显千分尺	293-240	(0-25)mm	$\pm 0.002\text{mm}$	4 等量块	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021.06.10	√
生产部	高度游标卡尺	3152	(0-300)mm	$\pm 0.02\text{mm}$	4 等量块	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021.06.10	√
生产部	数显卡尺	JBB145055	(0-200)mm	$\pm 0.03\text{mm}$	4 等量块	江苏世通仪器检测服务有限公司	2021.06.10	√

审核综合意见:

企业未建立最高标准器, 所有测量设备均送至江苏世通仪器检测服务有限公司有限公司检定/校准, 抽查 8 份测量设备, 量值溯源满足要求。

审核日期: 2021 年 8 月 6 日

审核员签字: 

部门代表签字: 

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。