



编号: 0029-2019-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	操纵窗口盖轴承端孔径检测	被测参数要求(含公差)	$\Phi 28^{+0.024}_{-0.037}$		
被测参数要求识别依据文件		零件图: 10643021 操纵窗口盖轴承端孔径检测要求			
计量要求导出方法 1. 操纵窗口盖轴承端孔径为 $\Phi 28^{+0.024}_{-0.037}$ mm; 2. 导出测量过程最大允许误差: $\Delta_{允} = \pm 0.0305 \times (1/3) = \pm 0.01\text{mm}$ (取 1/3); 3. 选择三爪内径千分尺, 测量范围: 25-30mm; 分度值 0.005mm 的满足要求。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	三爪内径千分尺 编号: FB051	(25-30) mm	U=2.3 μ m	KSZS214440 D005	2021.6.17
计量验证记录 1、测量过程的计量要求 操纵窗口盖轴承端孔径检测最大允许误差为 $\pm 0.01\text{mm}$ (取 1/3); 2、测量设备的计量特性 25-30mm 的外径千分尺, 校准结果的扩展不确定度 U=2.3μm 将测量过程的计量要求与测量设备的计量特性相比较, 满足测量过程的计量要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 奚小云 验证日期: 2021 年 8 月 6 日					
认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 郭永 企业代表签字: 吕明珍 审核日期: 2021 年 8 月 6 日					