**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **重庆鑫博包装有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **07.02.01** |
| **教师姓名** | | **张心** | | **专业** | 纸箱的生产 | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **文平** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 原料检查——分纸下料--印刷（需要时）---成型（开槽、模切）——装订（粘接、装订）——检验——包装——入库。 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 印刷的清晰度、印刷位置是否正确；纸箱在成型过程中对尺寸的质量控制；装订过程中粘接的牢固程度及装订的金属钉位置、间距等。  关键过程：成型（开槽、模切）  依据印刷机操作规程、订箱机操作规程、纸箱出厂检验标准及客户提供图纸和技术要求进行控制。 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱GB/T6543-2008、纸箱板-GB/T3024-2016等标准及客户技术要求。 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 纸箱的尺寸、克重、耐破、外观等  目前未出现需要进行型式试验的情况发生 | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | |

****

**填表人(专业人员)： 日期：**2021年08月06日 **审核组长： 日期：**2021年08月06日

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**