**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆鼎信微电子有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **19.01.02** |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | | **19.01.02** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **余家龙** |  |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **生产/服务流程图：**  **电子料来料检验—AI/RI自动插件—SMT贴片加工—产品测试—包装—出货。**  **关键/确认过程：焊接过程，也是特殊过程。** | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | **生产过程的风险：元器件选用不当，焊接不合格造成产品报废风险。**  **控制措施：制定操作指导书，人员技能培训，设备的维护保养等**  **特殊过程的控制：焊接过程为特殊过程，制定操作指导书，人员技能培训，设备的维护保养等并做好出厂检验。** | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | | **/** | | | | | | | |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | | **/** | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **相关法律法规：中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益法等、中华人民共和国安全生产法。**  **产品标准：电子组件可接受性IPC-A-610G；表面贴装设备性能检测方法IPC-9850等** | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **产品的外观、元器件高度、焊接可靠性等** | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | | **日 期** | | | **2021.9.10** | |
| **审核组长** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | | **日 期** | | | **2021.9.10** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**