**测量设备溯源抽查表**

编号：0156-2020-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 大庆爱力特泵业有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备  编号 | 型号规格 | 测量设备  计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产技术部 | 抗震压力表 | BF717 | 0-25MPA | 1.6级 | 活塞压力计0.05级 | 大庆油田计量检定测试所 | 2021年3月20日 | √ |
| 生产技术部 | 外径千分尺 | 79868 | (25-50)mm | ±0.004mm | 量块5等  5.12-100mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2021年7月13日 | √ |
| 生产技术部 | 外径千分尺 | 53827 | (0-25)mm | ±0.004mm | 量块5等  5.12-100mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2020年8月14日 | √ |
| 生产技术部 | 百分表 | D145568 | (0-10)mm | 1.4μm | 光栅式指示仪表检定仪（0-10）mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2021年4月12日 | √ |
| 生产技术部 | 游标卡尺 | 1026 | (0-300)  mm | ±0.04mm | 量块5等  10-291.8mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2021年7月13日 | √ |
| 生产技术部 | 高度游标卡尺 | 10124485 | (0-300)mm | ±0.04mm | 量块5等  10-291.8mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2021年7月13日 | √ |
| 生产技术部 | 游标卡尺 | 103-144 | (0-200)  mm | ±0.04mm | 量块5等  10-291.8mm | 大庆油田计量检定测试所 | 2021年4月12日 | √ |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由生产技术部负责溯源。公司测量设备全部委托大庆油田计量检定测试所等机构检定/校准，校准/检定证书由生产技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期：2021年8月1日~ 8月 1 日  审核员签字：未标题-2 部门代表签字： cdf9a6944c2ae4a1ab8e4c6eec39a14 | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。