



编号: 0102-2018-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	Φ600 稳流罐水压密封试验	被测参数要求(含公差)	1 ^{+0.2} MPa		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 24912—2015《罐式叠压给水设备》			
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.2\text{MPa}$ $\Delta_{允} \leq 1/3 T = 0.2 \times 1/3 = 0.067\text{MPa}$ 2、测量范围: 各种规格压力表使用范围应为压力表量程的 $1/3 \sim 2/3$ 的要求, 选用量程为 $0 \sim 1.6\text{MPa}$ 压力表 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.067 \times 1/3 = 0.022\text{MPa}$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	检定证书 编号	检定日期
	压力表 /YQ12336070	0~1.6MPa	±0.0256MPa	Y202003003	2021.3.22
计量验证记录: 1、测量设备测量范围为 $0 \sim 1.6\text{MPa}$, 满足 $(1 \sim 1.2)\text{MPa}$ 的要求。 2、测量设备的最大允差为: 0.0256MPa 满足 0.067MPa 要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 江江 验证日期: 2021 年 8 月 3 日					
认证审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。 审核员签字: 姜丽 企业代表签字: 辛 审核日期: 2021 年 8 月 11 日					