



专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS ■OHSMS

受审核方名称		河北中能国建管道设备制造有限公司		专业小类/ 项目代码	Q: 17.02.00;29.11.04 E: 17.02.00;29.11.04 O: 17.02.00;29.11.04	
教师姓名		姜海军	专业	17.02.00;29.11.04	培训地点	办公室
受培训 人员	姓名	强兴				
	受培训专业 代码	17.02.00;29.11.04				
生产工艺/ 服务过程		钢制无缝管件: 钢管—下料—推制—整形—热处理—机加工—检验—入库。 钢制有缝管件: 板材—下料—压制成形—焊接—热处理—机加工—检验— 入库。 锻制管件: 圆钢—下料—锻坯—机加工—检验—入库。 销售过程: 洽谈—签订合同—接单—采购—销售—售后服务;				
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点: 推制、焊接、热处理、销售。 需严格按照作业指导书生产, 重点控制温度、压力、时间。				
重要环境及控制措施		重大环境因素: 火灾触电, 电能等资源能源的消耗, 粉尘排放, 固废排放; 控制措施: 集中收集外售至废品回收站; 选用低噪声设备, 合理布局, 隔声减 震, 厂房隔音; 设备、电路定期检修、不定期检查, 提高安全意识; 做好火灾 预防措施。一旦发生按相关应急预案执行; 制定目标、指标; 设备、电路定期 检修、降低跑冒滴漏。				
不可接受风险的危险源 及控制措施		重大危险源: 人身伤害、机械伤害、触电火灾; 控制措施: 目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、 教育培训。				
相关法律法规的要求及 产品标准		《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共 和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》; 产品/服务执行标准为: 《GB/T12459-2017 钢制对焊管件类型与参数》, 《GB/T13401-2017 钢制对焊管件技术规范》、《HG/T20592-2009 钢制管法兰 (PN 系列)》等标准。				
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、规格尺寸、力学性能等, 无型式试验要求。				
其它相关知识						

填表人(专业人员):

日期:

2018.9

审核组长:

日期: 2018.9

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页