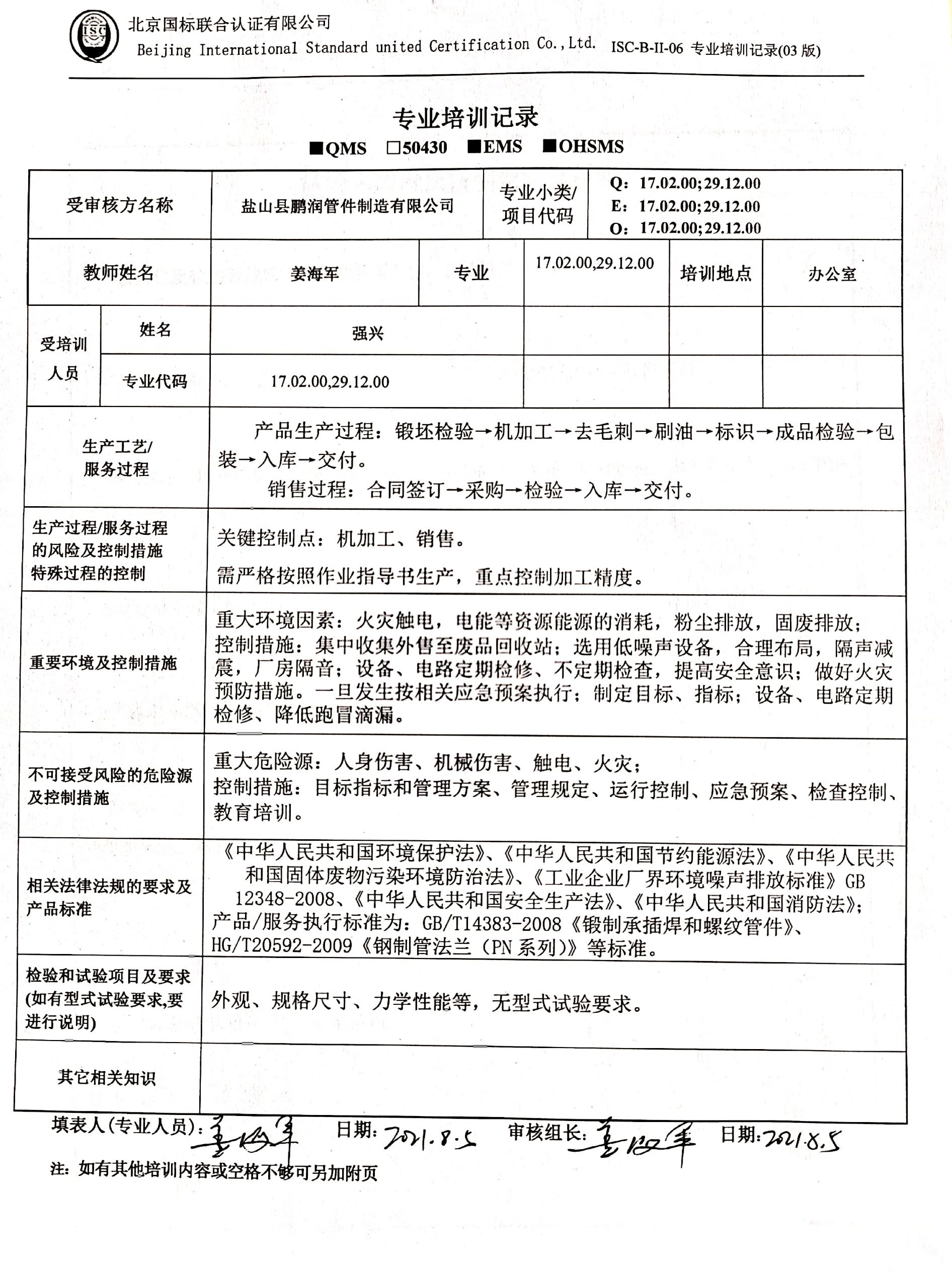
**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **盐山县鹏润管件制造有限公司** | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：17.09.00;17.10.01;17.10.02;29.12.00**  **E：17.09.00;17.10.01;17.10.02;29.12.00**  **O：17.09.00;17.10.01;17.10.02;29.12.00** | | |
| **教师姓名** | | **姜海军** | **专业** | | 17.09.00,17.10.01,17.10.02,29.12.00 | | **培训地点** | **办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **强兴** | | |  | |  |  |
| **专业代码** | 17.09.00,17.10.01,17.10.02,29.12.00 | | |  | |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 产品生产过程：锻坯检验→机加工→去毛刺→刷油→标识→成品检验→包装→入库→交付。  销售过程：合同签订→采购→检验→入库→交付。 | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 关键控制点：机加工、销售。  需严格按照作业指导书生产，重点控制加工精度。 | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重大环境因素：火灾触电，电能等资源能源的消耗，粉尘排放，固废排放；  控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 重大危险源：人身伤害、机械伤害、触电、火灾；  控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。 | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》；  产品/服务执行标准为：GB/T14383-2008《锻制承插焊和螺纹管件》、HG/T20592-2009《钢制管法兰（PN系列）》、《GB∕T12459-2017钢制对焊管件类型与参数》，《GB/T13401-2017钢制对焊管件技术规范》、《GB∕T 9124.1-2019 钢制管法兰 第1部分：PN 系列》等标准。 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观、规格尺寸、力学性能等，无型式试验要求。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |

**填表人(专业人员)： 日期： 审核组长： 日期：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**