



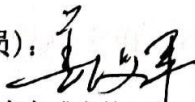
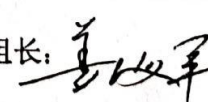
北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd. ISC-B-II-06 专业培训记录(03 版)

专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS ■OHSMS

受审核方名称		河北欣悦辉金属制造有限公司		专业小类/ 项目代码	17.05.01,29.1 1.04
教师姓名		姜海军	专业	17.05.01,29.11 .04	培训地点 办公室
受培训 人员	姓名	强兴			
	受培训专业 代码	Q: 17.05.01,29.11.04			
生产工艺/ 服务过程		扣件生产流程: 造型→熔炼→浇注→清砂→机加工、组装、浸漆、试压(外包)→检验→ 包装→入库 井盖、井圈、雨水篦子铸件工艺流程图: 造型→熔炼→浇注→清砂→检验→入库; 销售流程: 业务洽谈/招投标→合同评审→采购→检验→包装→入库→交 付;			
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键过程是熔炼、浇注、销售过程, 需确认过程是浇注过程和销售过程。 按照作业指导书和图纸生产, 控制温度、配比。 销售执行管理制度, 需日常监督检查。			
重要环境及控制措施					
不可接受风险的危险源 及控制措施					
相关法律法规的要求及 产品标准		《商品经营服务质量管理规范 GB/T 16868-2009》、GB15831-2006 钢管脚手架扣 件 GB/T23858-2009 检查井盖 JC/T3012-93 铸铁检查井盖 JGJ231-2010 钢管脚手 架安全技术规范 DB13/T1463-2011			
检验和试验项目及要 求(如有型式试验要求,要 进行说明)		外观、规格性能等, 无型式试验要求			
其它相关知识					

 填表人(专业人员):  日期: 2021.8.4 审核组长:  日期: 2021.8.4

注: 如有其他培训内容或空格不够可另加附页