**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **成都九壹通智能科技股份有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **34.03.02** |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | **34.03.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **陈伟** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **产品流程：签订合同→需求分析→技术研发→设备采购→集成测试→研发成果交付****关键/确认过程：研发过程** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | **产品实现过程中研发的轨道技术安全防范类系统不能满足相关标准及技术协议、客户功能要求。** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国合同法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国产品质量法、超宽带（UWB）设备技术要求和测试方法YD/T 2237-2011、轨道交通 机车车辆 受电弓特性和试验 第1部分: 干线机车车辆受电弓 GB/T 21561.1-2008、轨道交通 机车车辆 受电弓特性和试验 第2部分：地铁与轻轨车辆受电弓 GB/T 21561.2-2008、轨道交通 机车车辆受电弓特性和试验 第3部分：受电弓与干线机车车辆的接口 GB/T 21561.3-2016、轨道交通 机车车辆电子装置 GB/T 25119-2010、轨道交通 机车车辆设备 电力电子电容器 GB/T 25121-2010等** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **研发过程的评审、测试、验证、确认等。无型式试验要求** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日 期** | **2021.9.11** |
| **审核组长** | C:\Users\24309\Desktop\文平1.jpg | **日 期** | **2021.9.11** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**