**专业培训记录**

**■QMS** **□50430****□EMS** **□OHSMS** **□EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆煜兆耀电子科技有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **19.12.00** |
| **教师姓名** | | **张心** | | **专业** | | **19.12.00** | **培训地点** | | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  | |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 摩托车前组合灯（前照灯、前位置灯）的生产工艺过程：  原材料采购--线路板贴片--线路板焊接--线路板测试--总装工序--老化测试--成品检验--入库  关键过程：组装、测试过程，特殊过程：焊接、老化过程。 | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 老化测试：控制电压、电流、老化时间。风险：灯组部分失效、老化发热量过高等。  焊接：控制焊接温度、时间。风险：虚焊  组装:组装位置不对，组装部牢固。  策划：装配图纸、工艺卡片、作业指导书及《生产过程控制程序》进行控制 | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 摩托车光信号装置配光性能GB 17510-2008;发射对称近光或远光的机动车前照灯GB19152-2016等标准及客户技术要求。 | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 试验项目：外观、装配质量、点亮试验、淋水试验、照亮明暗截至等。  提供有摩托车前组合灯的安全试验报告。 | | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | | |
| **填表人(专业人员)** | | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | | | **日 期** | | | **2021年08月16日** | |
| **审核组长** | | **C:\Users\Administrator\Desktop\签名.jpg** | | | **日 期** | | | **2021年08月16日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**