**测量设备溯源抽查表**

编号：0135-2020-2021

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 西安亚大塑料制品有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号  规格 | 测量设备  准确度等级 | 测量标准置  准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√  不符合打× |
| 生产部 | 万能试验机 | UTM19253 | UTM4304X | 力值：*U*rel=0.18%  位移：*U*=0.1㎜  K=2 | 标准测力仪U=0.4％  K=2 | 深圳天溯计量检测股份有限公司 | 2020.10.22 | √ |
| 生产部 | 厚壁千分尺 | D27577 | (25-50)㎜ | 0.01㎜ | 4等量块 | 广州广电计量检测股份有限公司 | 2021.6.11 | √ |
| 生产部 | 数显卡尺 | 6107394001 | （0-150）㎜ | 0.02㎜ | 5等量块 | 广州广电计量检测股份有限公司 | 2021.4.16 | √ |
| 生产部 | 数显深度百分表 | 21F878 | （0-10）㎜ | *0.01* ㎜ | 4等量块质 | 广州广电计量检测股份有限公司 | 2021.03.24 | √ |
| 生产部 | 钢卷尺 | 840039 | （0-3）m | *±2.2*mm | 标准钢卷尺*U=*0.03mm  *K*=2 | 广州广电计量检测股份有限公司 | 2021.6.23 | √ |
| 审核综合意見：  公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**（未）**建立最高计量标准，测量设备由质量技术部负责溯源。公司测量设备全部委托深圳天溯计量检测股份有限公司广州广电计量检测股份有限公司等机构检定/校准，校准/检定证书由质量技术部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 | | | | | | | | |
| 审核日期： 2021 年 07 月 29 日~ 07月30日上午  C:\Users\lihaimeng\AppData\Local\Microsoft\Windows\Temporary Internet Files\Content.Word\微信图片_20200628163230.jpg6b301d4aefd14b1fca650a8f8c5179b审核员签字： 部门代表签字： | | | | | | | | |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。