



测量设备溯源抽查表

企业名称	沈阳新石科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产部	游标卡尺	11157	0-200mm	MPE=±0.03mm	量块, 4 等	辽沈工业集团有限公司校准检测中心	2021 年 03 月 15 日	√
生产部	压力校验台	1508604	(0-40) MPa	0.05%	数字压力控制器, MPE=0.01%	辽沈工业集团有限公司校准检测中心	2021 年 7 月 27 日	√
生产部	精密压力表	HC65551 501308	(0-1)MPa	0.25 级	活塞式压力计, MPE=0.02%	辽沈工业集团有限公司校准检测中心	2021 年 7 月 27 日	√
生产部	数字万用表	0971267 72	VC9807A	Limit=±6.2mA	多功能源, /, 证书号: DD19-17668	辽沈工业集团有限公司校准检测中心	2021 年 03 月 15 日	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认间隔管理控制程序》、《外部供方管理控制程序》,《量值溯源管理控制程序》, 测量设备由生产部负责溯源。公司测量设备全部委托辽沈工业集团有限公司校准检测中心检定/校准, 校准/检定证书由生产部保存。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 07 月 29 日~2021 年 7 月 30 日

审核员签字: 

部门代表签字: 

说明: “测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。