**附2**

**测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 2021-02 | 测量过程名称 | 男西服面料长度尺寸变化率检测过程 | 测量过程规范编号 | HB/GL-018-A0 |
| 所在部门 | 品管部 | 测量项目 | 尺寸变化率 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：钢卷尺，测量范围：（0～5）m，示值误差：±（0.3+0.2L）mm测量方法：《男西服衣长尺寸变化率检测过程控制规范》环境条件：常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：无 |
| 有效性确认记录:1、查看钢卷尺，检定证书编号：821013653-001，检定日期：2021年7月26日。符合要求。2、检测过程有效性进行确认：用比对法对测量过程进行有效性确认：（1）2021年6月22日用钢卷尺测量样件5次，平均值为496.8（2）2021年7月27日用钢卷尺测量样件5次，平均值为494.8测量过程扩展不确定度为*U*=4.4mm，*k*=2En=0.31<1 当En≤1时，测量过程有效，此En=0.31<1，此测量过程有效。确认人员：张明银 日期：2021年7月27日 |
| 变更记录: |
| 日期 | 变更内容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |