

受理编号: 0785-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	衬衫机织物面料撕裂强力检测过程	被测参数要求(含公差)	撕裂强力（13-15）N		
被测参数要求识别依据文件		GB/T2660-2017《衬衫》			
计量要求导出方法： 1、测量参数公差范围：T=2N 2、测量设备的最大允许误差： $\Delta_{允} \leq T/3 = 2N/3 = 0.67N$ 3、测量设备校准不确定度推导： $U_{95允} \leq \Delta_{允}/3 = 0.67N/3 = 0.22N$ 4、被测参数测量范围：撕裂强力（13-15）N，选用测量范围（0-64）N的落锤式织物撕裂仪实施检测。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	落锤式织物撕裂仪	(0-64) N	$\pm 1\%$ $U_{rel} = 0.2\% \quad k=2$	JL21151-009323	2021.7.6
计量验证记录： 测量设备的测量范围为（0-64）N,满足导出计量要求测量范围（13-15）N的要求； 测量设备的最大允许误差 $1\% \times 15N = 0.15N$ ，满足导出计量要求 $\Delta_{允} \leq 0.67N$ 的要求； 测量设备的不确定度 $U = 0.2\% \times 15N = 0.03N \quad (k=2)$ ，满足导出计量要求不确定度 $U_{95允} \leq 0.22N$ 的要求。 验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字：张明银 验证日期：2021年7月8日					
认证审核记录： 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见：刘复荣 企业代表签字：张明银 审核日期：2021年7月31日					