



一阶段审核计划

受审核方	福建亮点印务有限公司				
注册地址 (同营业执照)	福建省泉州市晋江市经济开发区 (五里园) 泉源路 23 号				
经营地址 (同审核现场)	福建省泉州市晋江市经济开发区 (五里园) 泉源路 23 号				
合同编号	0752-2021-F	审核领域	☐ QMS ☐ 50430 ☐ EMS ☐ OHSMS ☒ FSMS ☐ HACCP ☐ EnMS		
联系人	邱刚	联系电话	13960219455	邮箱	584017291@qq.com
最高管理者或管理者代表	邱刚	联系电话			
审核目的	1、了解组织的基本情况 (现场分布、产品和生产工艺)。 2、了解组织建立的管理体系对认证审核的准备程度, 确认是否具备第二阶段审核的条件, 确定第二阶段审核的重点及资源配置。 3、确认审核范围和认证范围。				
审核类型	一阶段非现场				
审核方法	☒ 现场审核 ☒ 远程审核 ☐ 非现场 ☐ 现场非现场审核 (仅限一阶段)				
远程审核方式	☐ 音频 ☒ 视频 ☐ 数据共享 ☐ 远程接入				
远程审核资源	☒ 网络 ☐ 智能手机 ☐ 台式电脑 ☒ 笔记本电脑 ☐ 录像机 ☐ 照相机 ☐ 可穿戴设备				
审核范围	位于福建省泉州市晋江市经济开发区 (五里园) 泉源路 23 号福建亮点印务有限公司生产车间食品包装用复合膜、袋 [接触食品层材质: 聚乙烯 (乙烯均聚物)、聚丙烯 (丙烯均聚物)] 的生产			项目专业代码	I
审核准则	☐ GB/T19001-2016/ISO 9001:2015 ☐ GB/T 50430-2017 ☐ GB/T24001-2016/ISO 14001:2015 ☐ GB/T 45001-2020/ISO45001: 2018 ☐ GB/T 23331-2020/ISO50001: 2018 标准 ☐ RB/T (行业认证标准) FSMS: ☒ ISO22000: 2018 & 专项技术要求: CCAA 0022-2014 食品包装容器及材料生产企业要求 HACCP: ☐ GB/T27341-2009 ☐ GB 14881-2013 ☐ 《危害分析与关键控制点 (HACCP 体系) 认证补充要求 1.0》 ☒ 适用于受审核方的法律法规及其他要求; ☒ 认证合同 ☒ 受审核方管理体系文件 (手册版本号: A/0)				
审核日期	现场+远程审核于 2021 年 11 月 17 日 上午至 2021 年 11 月 17 日 上午, 共 0.5 天。				
审核语言	☐ 普通话 ☐ 英语 ☐ 其他				
审核员信息					



组内身份	姓名	性别	注册证书号	审核方式	专业代码	兼职审核员现工作单位	联系电话	组内代码
组长	邱柏臣	男	2020-N1FSMS-1222 839	现场审核			18163437019	A
组员	肖新龙	女	2020-N1FSMS-1232 380	远程审核	I		17706316076	B

技术专家信息

组内身份	姓名	性别	现工作单位名称	职务或职称	专业代码	联系电话	组内代码
组员	罗洪荣	男	ISC-JSZJ-415 福建南王环保科技股份 有限公司		I	15805072623	C

承诺：在审核过程中接触的有关受审核方特定产品或机密信息，未经受审核方书面同意不得透露给第三方。
当法律要求需要信息提供给第三方时，本机构书面通知受审核方所要提供的信息。

审核组长	邱柏臣	受审核方 签字及公章	
联系电话	18163437019		
日期	2021.11.16	日期	





一阶段审核计划（现场+远程）

审核日程安排

日期	时间	受审核部门、场所及审核内容	审核人员
2021-11-17	08:25	达到	AB C 专家
	8:30	首次会议	AB C 专家
	9:00	合同基本信息确认： - 核对资质证书（营业执照、生产（安全）许可证、行业许可证、3C 证书等）原件和复印件/扫描件的一致性 - 确定审核范围的合理性（地址、产品/服务） - 确定多现场和临时现场的地址 - 确定有效的员工人数 - 生产、服务的班次 - 体系运行时间是否满足 3 个月	AC
	9:00	了解企业基本情况： - 组织环境 - 主要的相关方和期望 - 风险的识别和评价 - 组织机构的设置 - 外部提供过程、产品和服务 - 被主管部门处罚和曝光情况 - 其他机构转入情况（适用时）	B
	9:30	文件化体系策划情况 - 管理手册； - 文件化的程序； - 作业文件； - 记录表格	AC
	9:30	各管理体系的运行情况： - 管理方针制定与贯彻情况 - 管理目标及完成统计 - 员工对相关标准的认知和能力（贯标培训、应知应会、持证上岗等） - 相关方/客户的反馈 - 内审的策划和实施 - 管理体系的评审 - 对多场所/临时场所建立的控制的水平（适用时） - 识别二阶段审核的资源配置情况和可行性	B



10:00	FSMS/HACCP 场所巡查: - 巡视生产区域 (厂区、车间、库房、实验室等) - 巡视动力设施和辅助设施 (水源井、软化水间、锅炉房、高低压配电室、空压站、制冷站、食堂等) - 确认生产/服务流程 - 观察基础设施完好并运行 (生产设备和员工设施等) - 观察食品安全相关的监视和测量设备的种类并了解检定/校准情况 - 观察使用特种设备的种类并了解定期检测和备案登记情况 - 观察工作环境 (清洁、消毒、虫害防治等)	ABC
10:30	FSMS/HACCP 运行情况: - 查看食品安全危害识别的充分性和评估的合理性 - 查看人流、物流、水流、气流的合理性 - 查看 PRP、OPRP 和 HACCP 计划 (仅限 FSMS) - 查看 GMP、SSOP 和 HACCP 计划 (仅限 HACCP) - 了解食品安全的关键控制点、关键限值的确定及其支持性证据。 - 了解员工的健康 (证) 的情况; - 了解适用的食品安全法律 (产品执行的标准或技术要求) 和其他要求的获取、识别程序实施情况和合规性评价 - 控制措施的确认、活动的验证和改进方案符合食品安全管理体系标准的要求; - 食品安全管理体系的文件和安排适合内部沟通和与相关供应商、顾客、利益相关方的沟通; - 标识、追溯计划和产品召回/撤回 - 查看产品食品安全性检验的证据 (报告) - 充分识别委托加工等生产活动对食品安全的影响程度; - 了解产品顾客投诉处理 - 了解应急准备和响应情况	ABC
11:30	- 审核组内部沟通 - 审核组整理材料, 与管代沟通	ABC
12:00	- 末次会议 - 汇报审核发现, 提出整改要求	ABC
12:30	审核结束	