编号：0018-2017-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 抽油杆扶正器外径测量 | 被测参数要求(含公差) |  Φ46±0.1 ㎜ |
| 密码被测参数要求识别依据文件 | FZZ46-3/4#B图纸要求 |
| 计量要求导出方法（可另附）* 测量参数公差范围：

1、 测量参数抽油杆扶正器外径公差范围：T=0.1-(-0.1)=0.2㎜ 2、 导出测量设备最大允许误差：△允=T×1/3=0.2\*1/3=0.067㎜（1/3原则）3、测量设备不确定度推导: =0.067×1/3=0.022㎜二．测量范围导出：测量过程的测量范围为Φ（45.9～46.1）㎜，选取高于直接控制限要求值的1/3原则，测量设备测量范围选取游标卡尺为（0-150）㎜。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 游标卡尺/HL-001 | (0～150)mm | ±0.02mm | HK21040205020 | 2021.04.02 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录:1、测量范围：测量设备的测量范围是（0～150）mm，满足计量要求中测量设备的测量范围（31-61）㎜的要求。2、测量设备的最大允许误差：±0.02mm，满足计量要求中测量设备的最大允许误差0.067的要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字：宋丽梅 b48301a73e84eb3b0b51ac51eb269ec 验证日期： 2021 年 7 月 21 日 |
| 审核记录该测量过程：* 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
* 计量要求导出方法正确;
* 测量设备的配备满足计量要求;
* 测量设备经过检定/校准;
* 测量设备验证方法正确;

审核员签名：f1698fea543c1f5e2dd097ae1750c2b企业代表签字：b48301a73e84eb3b0b51ac51eb269ec 审核日期： 2021 年7月 26 日 |