编号：0208-2020-2021

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 锌精矿中锌含量分析 | 企业部门 | 检化部 |
| 被测参数要求 | 参数M | Zn（%）：50-60% | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | 国标要求：电子天平±0.1mg；滴定管A级 ±0.050mL |
| 公差T | 0.60% | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | / |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 测量误差 | 其他特性 | 满足 |
| 1.电子天平 | 0-220 g | I等级 ±0.1mg | ±0.1mg | / |
| 2.滴定管 | 0-50 mL | A级 ±0.050mL | ±0.050mL | / |
| 测量过程控制规范编号 | QX/C/JH0005-2020 | 满足 |
| 测量方法编号 | GB/T 8151.1-2012《锌精矿化学分析方法 锌量的测定》 | 满足 |
| 环境条件 | 滴定室、天平室温度控制在（18～28）℃，相对湿度控制在（35～65）%RH。 | 满足 |
| 操作人员姓名 | 万小伶、罗雯、高小伟 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | （另附） | 满足 |
| 有效性确认方法 | （另附） | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | （另附） | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | （另附） | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求;

2. 测量过程要素(测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能)均受控;3. 测量过程不确定度评定方法正确;4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求;5.测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确.审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期：2021年8月4日 审核员： 企业部门代表：