编号：0078-2019-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 管材断裂伸长率测试过程 | 被测参数要求(含公差) | ≥350% |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T 13663.2-2018《给水用聚乙烯（PE）管材》 |
| 计量要求导出方法GB/T 13663.2-2018规定：管材断裂伸长率为≥350%，即精确至1%。导出测量设备的最小分度值为1%/10=0.1%测量范围：试棒的长度拉伸前为150(50)mm,拉伸后为≥100+(50\*350%-50\*1000%)=(275-600)mm,而电子万能试验机的拉伸最大位移为999.9mm。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 电子万能试验机0917 | WDW-10 | ±1.0%Urel=0.45% k=2 | HK2104010531 | 2021.4.1 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录电子万能试验机的位移长度测量范围0-999.9mm，满足计量要求的测量范围(275-600)mm的要求。电子万能试验机拉断伸长经过内置位移传感器，可获取的测量值伸长率精确度为0.1%，满足参数为单侧检验指标≥350%，数字精确度1%的要求。  验证结论：√符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2021 年04 月06 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；
2. 计量要求导出方法正确；
3. 测量设备的配备满足计量要求；
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：企业代表签字： 审核日期：2021年 07 月25 日 |