



受理编号: 0774-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	PE 管材抗拉强度测试	被测参数要求(含公差)	≥23MPa		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 8804.3-2003《热塑性塑料管材 拉伸性能测试》、GB/T1040.1-2018《塑料拉伸性能的测定》			
计量要求导出方法(可另附) 1、根据 GB/T1040.1-2018《塑料拉伸性能的测定》5.1.4 条规定: 负荷测量系统应符合 1 级测量要求。故配备 1 级拉力试验机。 2、测量范围:(0-20) kN 可满足要求。					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	主要计量特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	拉力试验机/ 2001010030	WDW-2020	$U_{rel}=0.8\%$ $K=2$	DN21132200003	2021 年 06 月 23 日
计量验证记录 1、配备的测量设备的准确度要求满足标准的要求。 2、配备的测量设备的测量范围为(0-20) kN, 满足测量过程的要求。 将计量要求与测量设备的计量特性相比较, 全部满足计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 			验证日期: 2021 年 06 月 25 日		
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。 					
企业代表签字: 			审核日期: 2021 年 07 月 28 日		