



受理编号: 0763-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	给水用钢丝网增强聚乙烯外层最小壁厚测量		被测参数要求(含公差)	$(1.5-3.5)_0^{+0.03} \text{ mm}$	
被测参数要求识别依据文件			GB/T8806-2008《塑料管道系统 塑料部件 尺寸的设定》及 GB/T32439-2015《给水用钢丝网增强聚乙烯复合管道》		
计量要求导出方法(可另附) 1. 根据 GB/T8806-2008《塑料管道系统 塑料部件 尺寸的设定》中 5.2.1 条表 1 规定, 最小壁厚要求: 当壁厚 $\leq 10\text{mm}$ 时, 单个结果要求的准确度 $T=0.03\text{mm}$; 2. 测量设备的准确度要求: 根据 GB/T8806-2008《塑料管道系统 塑料部件 尺寸的设定》附录 A 表 A.1 中规定: 壁厚 $\leq 30\text{mm}$ 时, 量具和仪表的精度为: 0.01mm 或 0.02mm ; 3. 测量范围要求: 被测厚度根据管材规格不同分别控制在 $(1.5-3.5)\text{mm}$ 之间, 导出测量范围可适当向两边延伸为 $(0-6)\text{mm}$ 即可;					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准证书 编号	校准 日期
	壁厚连续测量 仪/411202	(0-60)mm	示值误差: 0.01mm $U=0.01\text{mm}$ $k=2$	21001092- 005	2021.01.28
计量验证记录 1. 测量设备的测量范围: $(0-60)\text{mm}$, 满足计量要求的测量范围 $(0-6)\text{mm}$ 的要求。 2. 壁厚连续测量仪 2021 年 1 月 28 日由宁夏计量质量检验检测研究院校准, 其扩展不确定度 $U=0.01\text{mm}$ ($k=2$), 示值误差为 0.01mm , 满足 GB/T8806-2008《塑料管道系统 塑料部件 尺寸的设定》附录 A 表 A.1 中规定要求。 3. 将计量要求与测量设备的计量特性相比较, 全部满足计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项) 验证人员签字: 王文卿 验证日期: 2021 年 01 月 30 日					
审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见: 计量要求导出和计量验证记录满足顾客要求。 左校 企业代表签字: 王文卿 审核日期: 2021 年 08 月 01 日					