**专业培训记录**

**■QMS** **□EMS** **□OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | **四川恒劲人防设备有限公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **18.05.02;29.11.04** |
| **教师姓名** | | **宋明珠** | | **专业** | **18.05.02;29.11.04** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **余家龙** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 门扇（钢筋混凝土防护设备）：  下料—组装焊接—表面打磨—浇筑—养护—脱模-检验—刷漆—入库  门扇（钢结构手动的防护设备）：  下料——打磨——焊接组装——表面打磨——检验——刷漆——入库  门框：  下料—割锁孔—焊承压条—打磨焊锁盒—焊接组装—表面打磨—检验—刷漆—入库  阀门销售服务流程：签订合同→生产→交付→款项回收→售后 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制** | | 特殊过程：焊接  控制措施：操作规程、人员培训、持证上岗、特殊过程能力确认等 | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | **/** | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国消防法、中华人民共和国劳动法、中华人民共和国职业病防治法、钢结构焊接规范GB 50661-2011、人民防空工程防护设备产品质量检验标准RFJ01-2015、机械加工工艺装备基本术语GB/T 1008-2008、人民防空工程防护设备选用图集RFJ01-2008、人民防空工程防护设备产品质量检验与施工验收标RFJ01-2002、人民防空工程防护设备试验测试与质量检测标准RFJ04-2009 | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 提供有产品委外检验报告，检验项目包括：外观质量、材料质量、焊缝质量等。 | | | | | |
| **其它相关知识** | | **/** | | | | | |



**填表人(专业人员)： 日期：2021.7.23 审核组长： 日期：2021.7.23**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**