**专业培训记录**

**■QMS** **□50430** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **重庆恒能电力设备有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：16.02.01****E：16.02.01****O：16.02.01** |
| **教师姓名** | **杨珍全** | **专业** | Q:16.02.01E:16.02.01O:16.02.01 | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冉景洲** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **无** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | 环形混凝土电杆、电力拉盘制作流程：钢筋骨架制作--混凝土配制——上模--离心成型--拆模--堆放养护--质量检验—出厂.离心成型、堆放养护过程为关键过程，也是需要确认过程。 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 钢筋骨架焊接、混凝土配制、离心成型等控制不好，会造成外观、强度不合格，并造成环境污染。堆放养护过程控制：按工艺作业指导书进行控制，控制参数有养护时间、防止暴晒、雨淋。生产过程，依据作业指导书控制。 |
| **重要环境及控制措施** | 固废、噪声、粉尘、废水和潜在火灾，采取分类收集、管理方案和预案措施管理。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 机械伤害、火灾、职业病、中暑、触电，采取制定管理方案控制，潜在火灾采取应急预案并演练方式进行控制 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 《[环形混凝土电杆](http://www.baidu.com/link?url=Es9zPnmD1nGV1XGF7ZFcRI_ztUKj2JJZv4spuY_6TFYouDi2KSyjcMk35GOrCIU2mc6M-Xy8viX1fjMfttSQu_" \t "_blank)GB 4623-2014》等。 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验项目：外观、尺寸、强度性能等 |
| **其它相关知识** | **无** |

****

**填表人(专业人员)： 日期：2021.7.21 审核组长： 日期：2021.7.21**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**