



编号: 0091-2018-2021

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	桥塞中心管外径检验测量过程		企业部门		质量技术部	
被测参数 要求	参数 M	$\phi 72.5_{-0.1mm}^{-0.05mm}$	导出计量要求		最大允许误差	0.017mm
	公差 T	0.05mm			允许不确定度	
	其他要求				其他要求	
测量过程要素控制状况						
过程要素		计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特 性	满足	
外径千分尺	(50-75) mm		$\pm 0.004mm$			
测量过程控制规范编号	HBTY/ GF04-2019					满足
测量方法编号	GB/T20970-2015					满足
环境条件	常温					满足
操作人员姓名	姜春微					满足
测量不确定度评定方法	见《桥塞中心管外径检验测量过程不确定度评定》					满足
有效性确认方法	见《桥塞中心管外径测量过程有效性确认记录》					满足
测量过程监视方法、 监视记录	见《桥塞中心管外径检验测量过程监视统计表》					满足
控制图绘制(如果有)	见《桥塞中心管外径检验测量过程监视控制图》					满足
综合评价	审核记录: 1、该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2、该测量过程要素如, 测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。 3、该测量过程不确定度评定方法正确。 4、该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5、该测量过程监视记录, 方法正确。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2021 年 8 月 12 日

审核员:

耿丽修

企业部门代表:

杨昕