编号：0091-2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 桥塞中心管外径检验测量过程 | | | 被测参数要求(含公差) | |  | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | GB/T20970-2007 (生产工艺文件TY/JL513-02） | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1. 桥塞中心管外径检验 T=0.05mm  2. 测量最大允许误差：△允=T×1/3=0.017mm （取1/3）；  3、选择测量范围（50-75）mm的外径千分尺，满足φ(72.5)mm被测参数要求。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | | 校准/检定日期 |
| 外径千分尺/500793 | | (50-75)mm | ±0.004mm | | LJA2000511 | | 2020年12月10日 |
| 计量验证记录   1. 测量设备测量范围(50-75)mm，满足被测参数φ(72.5)mm的计量要求；   2、测量设备最大允许误差为±0.004mm，满足测量最大允许误差0.017mm计量要求；  验证结论：🗹符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  验证人员签字： 2de9863df98d19364b202220ffdebd6 验证日期：2021年07 月 7日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；  计量要求导出方法正确；  测量设备的配备满足计量要求；  测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  审核员签名：4658391119c83255d310ebd57248e31  企业代表签字： 2de9863df98d19364b202220ffdebd6 审核日期： 2021 年 08 月 13日 | | | | | | | | |