编号：0091-2018-2021

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 桥塞中心管外径检验测量过程 | 被测参数要求(含公差) |  |
| 被测参数要求识别依据文件 | GB/T20970-2007 (生产工艺文件TY/JL513-02） |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 桥塞中心管外径检验 T=0.05mm2. 测量最大允许误差：△允=T×1/3=0.017mm （取1/3）；3、选择测量范围（50-75）mm的外径千分尺，满足φ(72.5)mm被测参数要求。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 外径千分尺/500793 | (50-75)mm | ±0.004mm | LJA2000511 | 2020年12月10日 |
| 计量验证记录1. 测量设备测量范围(50-75)mm，满足被测参数φ(72.5)mm的计量要求；

2、测量设备最大允许误差为±0.004mm，满足测量最大允许误差0.017mm计量要求；验证结论：🗹符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 2de9863df98d19364b202220ffdebd6 验证日期：2021年07 月 7日 |
| 认证审核记录：该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求；计量要求导出方法正确；测量设备的配备满足计量要求；测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。审核员签名：4658391119c83255d310ebd57248e31企业代表签字： 2de9863df98d19364b202220ffdebd6 审核日期： 2021 年 08 月 13日 |