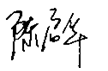
**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 2级水表出厂示值误差检验过程 | | | | 企业部门 | | 品质部 | | | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 示值误差 | | 导出计量要求 | | 最大允许误差 | | / | |
| 公差T | | ±2% | | 允许不确定度 | | 0.7%，k=2 | |
| 其他要求 | | / | | 其他要求 | | / | |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 测量不确定度 | | 测量误差 | | 其他特性 | | 满足 |
| 全自动水表检验装置 | | | DN15-25 | | / | | 0.2级 | | / | |
| 水表检验装置 | | | (15~25)mm | | / | | 0.2级 | | / | |
| 测量过程控制规范编号 | | | JJG162-2019《冷水水表检定规程》 | | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | JJG162-2019《冷水水表检定规程》 | | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 常温常湿 | | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 何春叶 | | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 按JJF1059.1-2012进行评定，评定流程符合标准要求，见附件 | | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 通过评定过程不确定度，小于等于允许不确定度，过程有效，见附件 | | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 每月采用人员比对开展监视，要求结果｜Z｜≤1，已开展比对测试具体见附件 | | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 无 | | | | | | | | / |
| 综合评价 | 审核记录：  查计量要求导出满足顾客、组织和法律法规要求；测量方法已受控、环境条件满足要求、操作人员已进行培训合格后上岗；测量不确定度评定方法采用A、B类合成然后扩展，符合要求；测量过程监视采用每月采用人员比对开展监视，要求结果｜Z｜≤1。根据比对测试结果，过程受控，并保持有效。  审核结论：🗹符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | | |

C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1623722903(1).png

C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1623722903(1).png审核日期： 2021年7 月 26日 审核员： 企业部门代表：