受理编号：0138－2020－2021

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 深圳市捷先数码科技股份有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 生产部 | 水表校验装置 | 485 | LS-3B（15-25mm） | 0.2级 | 二等金属量器标准装置：二等 | 广东省计量科学研究院 | 2020.9.22 | √ |
| 生产部 | 三防炉（新） | GC-06-0056 | KY-SFL71 | 输入电压：（0~90）mV；输入电阻：（0~300）Ω | 输入电压MPE:±（0.024%输入＋0.006）mV；输入电阻MPE:±（0.014%输入＋0.020）Ω | 深圳市计量质量检测研究院 | 2020.10.14 | √ |
| 品质部 | 电子数显卡尺 | 702010559 | （0～150）mm | ±0.03mm | 卡尺量具检定装置：5等 | 深圳市计量质量检测研究院 | 2020.11.13 | √ |
| 生产部 | 数字万用表 | 41830070 | 289C | 直流电压：*Urel=0.010% ,k=2*交流电压：*Urel=0.02% ,k=2*直流电流：*Urel=0.06% ,k=2*交流电流：*Urel=0.17% ,k=2*电阻：*Urel=0.010% ,k=2* | DCU：±0.005%RACU：±0.05%RDCI：±0.025%RACI：±0.07%RR：±0.005%R | 深圳市计量质量检测研究院 | 2020.11.10 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认程序》、《计量外部供方管理程序》和《测量设备管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。公司的测量设备统一由品质部送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》选择并评价，校准/检定证书统一由品质部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1627277677(1).pngC:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1627277510(1).pngeca02f08a4de9b3a545c5e69c8d037d审核日期：2020年07月26日审核员签字： 部门代表签字： |