**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 2级水表出厂示值误差检验过程 | | 被测参数要求(含公差) | | | ±2% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | JJG162-2019《冷水水表检定规程》 | | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  T单=2%  测量过程计量要求：  U允＝T /3＝2.0/3=0.7%  测量设备计量要求：  根据JJG162-2017中7.1.1水表检定装置，水表检定装置的扩展不确定度（k=2）不大于水表最大允差的1/5,且检定合格。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | | 设备特性  (示值误差等) | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 水表校验装置/1295 | | LS-3B,(15~25)mm | | 0.2级 | NRJ202000168 | | 20200922 |
| 计量验证记录:  测量设备准确度等级符合检定规程要求，检定合格，符合要求，验证合格。  验证结论：🗹符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1627263835(1).png  验证人员签字： 验证日期：2021年07月26日 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  按检定规程要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确，测量设备已检定合格，验证合格，满足计量要求。  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1627263525(1).png  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1623722903(1).png  审核员： 企业代表签字：  审核日期：2021年07月26日 | | | | | | | | |