**专业培训记录**

**□QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS ☑EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **湖北洪伯车辆有限公司** | | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **E：22.03.02**  **O：22.03.02**  **EnMS：2.7** |
| **教师姓名** | | 江荣超/周涛 | | **专业** | | **E：22.03.02**  **O：22.03.02**  **EnMS：2.7** | **培训地点** | | **会议室/远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | 李京田 | 周涛 | 周文 | | 张亮 | 宋翠琳 | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 十字轴：下料—加热—锻造—取费边—正火—喷丸—机械加工—渗碳淬火—热处  理—磨外圆及端面—清洗除油—包装入库 | | | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键过程为：  铸造，机加工，锻造，热处理，组装  特殊过程为：  焊接，热处理，电镀，喷漆/烤漆，铸造，锻造  汽车零部件、附件的制造主要质量指标：熟悉产品标准中的出厂检验性、对比试  验、行业对标要求。  熟悉关键原材料进厂检验、过程检验、成品检验的要求 | | | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 噪声：板材冲压成型噪声、发动机测试噪声、空压机噪声、冷却塔噪声、总装风动工具噪声等。  废气：车身焊接烟尘、车身喷涂漆雾、烘漆废气、铝合金熔化炉烟气、零件机加工油蒸气发、动机试验尾气、总装汽车尾气等。铸件落砂机、抛丸机、清砂作业、锅炉烟尘、砂轮机等设备运行产生的粉尘。  废水：车身喷涂前处理废水（含油、酸、碱）、打磨废水（含泥子）、去除漆雾废水、发动机及变速器零件加工后清洗废水（含油、含乳化液）。  固废：冲压成型时的边角料、铸造废浇冒口、熔化炉废渣、零件机加工金属废屑、废油、废乳化液、废漆渣、废溶剂、含油含油漆废物（手套、棉纱）、废水处理污泥、化学品包装物。  潜在的火灾、爆炸。能源、资源消耗。  控制措施 噪声污染：采取隔声、吸声装置或设置隔声门（窗）等措施降低影响。  大气污染：焊接烟尘目前多数为无组织排放，如果集中排放可采用布袋除尘等措施；漆雾主要采用文丘里（水旋）方式去除处理，并通过排气管道高空排放；烘漆产生的高浓度（含苯系  物）有机废气，采用焚烧炉焚烧方式降低排放量；尾气排放可以通过集中收集活性碳过  滤方式减少排放量。  3、水污染  去除漆物废水经化学除漆渣后排入污水站深度处理；电镀污水，含油、含乳化液、含酸  碱废水排入污水站经物理、化学、生物处理后回用或排放。  4、固体废物污染  对固体废物中国家危险废物名录中列出的废物，交有地方环保部门认可资质的单位处理。  其他固体废物有环卫部门处理  5、资源消耗  采用目标、指标方案控制和程序文件控制、个人行为控制达到节能减排目标。  鼓励研究开发的新技术、新材料  1、能源和资源比例结构调整，考虑代替能源；  2、工艺优化与革新，减少和优化加工工艺，以节约能源，减少污染物的排放；  3、二次能源的综合利用，提高节能减排效果。 | | | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 主要危险源：  机械伤害；烫伤；粉尘；火灾；  爆炸；噪声；砸伤；化学品中毒  机械伤害：原料准备过程中运输车辆对人员碰撞、碾压、高空吊车刹车失灵、限位器损坏、吊物起重坠落造成人员伤害；  有害、有毒气体：喷漆及化学品库（醛类、酚类、苯类）的排放，易燃易爆化学品造成的火灾；  噪声危害：冲压设备和模具结构设计不合理、冲压设备安装调整不适当、照明度不适当  有毒气体和金属烟尘：、压缩钢瓶、（一氧化碳、臭氧、氟化氢等）（锰、咯、镍、铜、钛等）、电磁（非电离）辐射、电危害：  漏电、静电；  溶剂蒸汽：涂装作业中，油漆中的溶剂（多为溶剂油、苯类、酮类、酯类、作业过程中产生的溶剂蒸汽）；  **火灾：**易燃易爆化学品造成的火灾；  控制措施：  配备消防器材；加强设备维护和人员培训；个人防护；通风；隔音间  1）增加个体劳动防护，发放眼罩、耳塞，增加排烟系统  2）增加劳动防护装置及排风护罩等  3）增加排烟及灭火装置，防止火源的产生，使用隔爆设备  4）制定安全装配规程控制等设备的完好  5）发放劳动保护用品，控制尾气、噪音的产生 | | | | | | | |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | | **不涉及** | | | | | | | |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | | **水、电和天然气；** | | | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | **JB/T8925-1999 汽车万向节十字轴总成技术条件**  **B4380 金属冲压件通用技术条件**  **QC/T29087 汽车焊接加工零件未注公差尺寸的极限偏差**  **B4380 金属冲压件通用技术条件**  **GB/T13914-2002 冲压件尺寸公差**  **GB/T13915-2002 冲压件角度公差**  **GB/T13916-2002 形状和位置未注公差**  **GB18075.1-2012《**交通运输设备制造业卫生防护距离 第一部分：汽车制造 业》及其行业中规定的术语  **《[中华人民共和国节约能源法](javascript:SLC(40273,0))》、《中华人民共和国清洁生产促进法》、《中华人民共和国可再生能源法》；工业余热术语 、分类、等级及余热资源量计算方法GB/T 1028-2000；用能设备能量平衡通则GB/T 2587-2009；节约用电管理办法（国经贸资源〔2000〕1256号）** | | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **无** | | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | |  | | | **日 期** | | | **2021.11.2** | |
| **审核组长** | |  | | | **日 期** | | | **2021.11.2** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**