**专业培训记录**

**□QMS** **□50430****■EMS** **■OHSMS ■EnMS** **□FSMS** **□HACCP**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | 湖北洪伯金福源机械铸造有限公司 | **专业小类/****项目代码** | **E：22.03.02****O：22.03.02****EnMS：2.7** |
| **教师姓名** | 江荣超 | **专业** | **E：22.03.02****O：22.03.02****EnMS：2.7** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | 李京田 | 周涛 | 张亮 | 宋翠琳 | 周文 | 江荣超 |
| **生产工艺/****服务过程** | 生产/服务流程图：主要工艺流程分为制芯、砂处理、造型、下芯、熔炼、浇注、铸件后处理。制芯材料——制芯——检查造型材料—砂处理—造型—下芯—浇注—落砂—抛丸打磨—机加工—清洗—包装入库—交付废钢、生铁及铁合金—熔炼—成分检验 |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制/** | 关键过程为： 铸造，机加工特殊过程为： 铸造汽车零部件、附件的制造主要质量指标：熟悉产品标准中的出厂检验性、对比试 验、行业对标要求。 熟悉关键原材料进厂检验、过程检验、成品检验的要求  |
| **重要环境及控制措施** | 噪声：空压机噪声、冷却塔噪声等。废气：铸件落砂机、抛丸机、清砂作业、砂轮机等设备运行产生的粉尘。废水：固废：铸造废浇冒口、熔化炉废渣、零件机加工金属废屑、废油、废乳化液含油含油漆废物（手套、棉纱）、废水处理污泥、化学品包装物。潜在的火灾、爆炸。能源、资源消耗。控制措施 噪声污染：采取隔声、吸声装置或设置隔声门（窗）等措施降低影响。大气污染：烟尘目前多数为无组织排放，如果集中排放可采用布袋除尘等措施；尾气排放可以通过集中收集活性碳过滤方式减少排放量。3、水污染4、固体废物污染对固体废物中国家危险废物名录中列出的废物，交有地方环保部门认可资质的单位处理。其他固体废物有环卫部门处理5、资源消耗采用目标、指标方案控制和程序文件控制、个人行为控制达到节能减排目标。鼓励研究开发的新技术、新材料1、能源和资源比例结构调整，考虑代替能源；2、工艺优化与革新，减少和优化加工工艺，以节约能源，减少污染物的排放；3、二次能源的综合利用，提高节能减排效果。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 主要危险源：机械伤害；烫伤；粉尘；火灾；爆炸；噪声；砸伤；化学品中毒机械伤害：原料准备过程中运输车辆对人员碰撞、碾压、高空吊车刹车失灵、限位器损坏、吊物起重坠落造成人员伤害；有害、有毒气体：喷漆及化学品库（醛类、酚类、苯类）的排放，易燃易爆化学品造成的火灾；噪声危害：有毒气体和金属烟尘：、压缩钢瓶、（一氧化碳、臭氧、氟化氢等）（锰、咯、镍、铜、钛等）、电磁（非电离）辐射、电危害：漏电、静电；**火灾：**易燃易爆化学品造成的火灾；控制措施：配备消防器材；加强设备维护和人员培训；个人防护；通风；隔音间1）增加个体劳动防护，发放眼罩、耳塞，增加排烟系统2）增加劳动防护装置及排风护罩等3）增加排烟及灭火装置，防止火源的产生，使用隔爆设备4）制定安全装配规程控制等设备的完好5）发放劳动保护用品，控制尾气、噪音的产生 |
| **重要的食品安全危害/关键控制点及控制措施** | **不涉及** |
| 主要能源使用和主要能源参数等； | **水、电和天然气；** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | GB T 9439灰铸铁件 GB/T 7216-2009 灰铸铁金相检验GB-T\_1348-2019\_球墨铸铁件GB T 9441-2009 球墨铸铁金相检验GB T 6060.1-2018 表面粗糙度比较样块GB/T 15056-2017 铸造表面粗糙度评定方法GB/T 6414-2017 铸件尺寸公差及机械加工余量GB/T13916-2002 形状和位置未注公差 GB18075.1-2012《交通运输设备制造业卫生防护距离 第一部分：汽车制造 业》及其行业中规定的术语《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国清洁生产促进法》、《中华人民共和国可再生能源法》；工业余热术语 、分类、等级及余热资源量计算方法GB/T 1028-2000；用能设备能量平衡通则GB/T 2587-2009；节约用电管理办法（国经贸资源〔2000〕1256号） |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **无** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** |  | **日 期** | **2021.11.1** |
| **审核组长** |  | **日 期** | **2021.11.1** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**