



受理编号: 0705-2021

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	1100kV 套管真空干燥温度控制测量		被测参数要求(含公差)	(120±5) °C	
被测参数要求识别依据文件			XD/XD.TG-GY2918-2020		
计量要求导出方法 (可另附) 1. 测量要求真空干燥温度测量控制在 (120±5) °C, T=±5 °C; 2. 测量过程最大允许误差: $\Delta允=T \times (1/3 \sim 1/10) = 5 \times 1/3 = \pm 1.7$ °C (取 1/3); 3. 选择 0-200°C 数字式温度表, 设备最大示值误差为 ±1.0%, 当 120°C × 1.0% = ±1.2°C, 满足要求。					
计量 校准 过程	测量设备名称	型号规格	设备特性 (示值误差等)	校准证书编号	校准日期
	数 字 式 温 度 表 720528	0-200°C	±1.0%	Z21019-T2409	2021.03.12
计量验证记录 测量设备的测量范围: 0-200°C, 最大允许误差为 ±1.0% (工作点实际示值误差小于 1.2°C) 真空干燥温度测量: 控制在 (120±5) °C, 测量最大允差为 ±1.7 °C, 测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较, 满足测量过程的计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 √, 只选一项) 验证人员签字: 魏增祥 验证日期: 2021 年 7 月 28 日					
审核记录: 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确. 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备已检定/校准, 测量设备验证正确。 审核员签名: 张正 企业代表签字: 张正 审核日期: 2021 年 7 月 28 日					