



测量设备溯源抽查表

编号: 0061-2019-2021

| | | | | | | | | |
|---------|-----------------|-----------------|------------|-------------------------|---|-----------------|------------|---------------|
| 企业名称 | 佛山市高明安华陶瓷洁具有限公司 | | | | | | | |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√ 不符合打× |
| 计量室 | 游标卡尺 | EA204048 | (0-150)mm | ±0.03mm | 量块 4等2级 | 广东省世通仪器检测服务有限公司 | 2020.08.25 | √ |
| 陶瓷工艺工程部 | 游标卡尺 | J086368 | (0-150)mm | ±0.03mm | 量块 4等2级 | 广东省世通仪器检测服务有限公司 | 2020.12.15 | √ |
| 陶瓷三分厂 | 三相四线有功电能表 | 1507100295 | DTZ876 | 0.5S 级 | 三相电能表现场校验仪 | 佛山质量计量监督检测中心 | 2021.06.04 | √ |
| 陶瓷三分厂 | 罗茨流量计 | A16101012755000 | G65-CFCM-I | 1.5 级 | 音速喷嘴法气体流量标准装置 U=0.30% (k=2) | 佛山质量计量监督检测中心 | 2019.11.25 | √ |
| 陶瓷品质部 | 邵氏硬度计 | 8217B02941 | LX-C | U= (15~18) mm N, k=2 | 电子天平 II 级 数字式万能工具显微镜 ± (1+L/100) μm | 广东省世通仪器检测服务有限公司 | 2020.08.13 | √ |
| 陶瓷品质部 | 电子秤 | 2010074451 | 150kg | III 级 | 砝码 F1 级 砝码 F2 级 标准砝码组 M2 级 | 广东省世通仪器检测服务有限公司 | 2021.04.28 | √ |

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《测量设备外部供方管理程序》和《测量设备溯源控制程序》。测量设备统一由总经办送外校准/检定, 校准/检定机构按《测量设备外部供方管理程序》管理, 校准/检定证书统一由总经办统一保存。总经办对校准/检定机构进行评价。根据抽查情况, 该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2021 年 7 月 29 日

审核员签字:

部门代表签字:

说明: “计量特性” 可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。