



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard United Certification Co., Ltd.

ISC-A-II-06 测量设备溯源抽查表（07 版）

## 测量设备溯源抽查表

编号：0061-2019-2021

企业名称	佛山市高明安华陶瓷洁具有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√不符合打×
计量室	游标卡尺	EA204048	(0~150) mm	±0.03mm	量块 4 等 2 级	广东省世通仪器检测服务有限公司	2020.08.25	√
陶瓷工艺 工程部	游标卡尺	J086368	(0~150) mm	±0.03mm	量块 4 等 2 级	广东省世通仪器检测服务有限公司	2020.12.15	√
陶瓷三分 厂	三相四线有 功电能表	1507100295	DTZ876	0.5S 级	三相电能表 现场校验仪	佛山质量计量监 督检测中心	2021.06.04	√
陶瓷三分 厂	罗茨流量计	A1610101275 5000	G65-CFCM -I	1.5 级	音速喷嘴法 气体流量标 准装 置 $U=0.30\%$ (k=2)	佛山质量计量监 督检测中心	2019.11.25	√
陶瓷品质 部	邵氏硬度计	8217B02941	LX-C	$U=(15~18) \text{ m}$ $N, k=2$	电子天平 II 级 数字式万能 工具显微镜 $\pm (1+L/100)$ $\mu \text{m}$	广东省世通仪器 检测服务有限公 司	2020.08.13	√
陶瓷品质 部	电子秤	2010074451	150kg	III 级	砝码 F1 级 砝码 F2 级 标准砝码组 M2 级	广东省世通仪器 检测服务有限公 司	2021.04.28	√
审核综合意见：								
公司已制定《计量确认管理程序》、《测量设备外部供方管理程序》和《测量设备溯源控制程序》。测量设备统一由总经办送外校准/检定，校准/检定机构按《测量设备外部供方管理程序》管理，校准/检定证书统一由总经办统一保存。总经办对校准/检定机构进行评价。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。								
审核日期：2021 年 7 月 29 日								
审核员签字：			部门代表签字：					

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。