**附3:**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程编号 | 202101 | 测量过程名称 | 12kVFS6环网柜导向套孔径尺寸测量过程 | 测量过程规范编号 | Q/SJ.CL.GF-F-202102 |
| 所在部门 | 质量检验部 | 测量项目 | 内径尺寸 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述： 测量设备：（5-30）mm内测千分尺，最大允许误差±0.007mm，*U*=0.002mm *k*=2。测量方法： SOJO-ZD-202102《内测千分尺测量作业指导书》。环境条件： 常温。测量软件； 无。操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得上岗证。其他影响量：无。  |
| 有效性确认记录:1. 查（5-30）mm内测千分尺校准证书，校准单位:天津天传电控设备检测有限公司,校准日期：2021年

7月27日，符合要求。2、检测过程有效性确认用比较法对测量过程进行有效性确认：1）、2021年06月28日，用（5-30）mm的内测千分尺对工件进行5次测量，平均值为1=7.034mm2）、2021年07月29日，用（5-30）mm的内测千分尺对工件进行5次测量，平均值为2=7.036mm 该测量过程的扩展不确定度为*U=*0.005mm， *k=*2，则：En= 当En=0.28<1时，此测量过程有效。确认人员：赵军 日期：2021年07月29日 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |