**附3:**

**测量过程有效性确认表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | 202101 | 测量过程  名称 | 12kVFS6环网柜导向套孔径尺寸测量过程 | 测量过程  规范编号 | | Q/SJ.CL.GF-F-202102 |
| 所在部门 | | 质量检验部 | 测量项目 | 内径尺寸 | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：（5-30）mm内测千分尺，最大允许误差±0.007mm，*U*=0.002mm *k*=2。  测量方法： SOJO-ZD-202102《内测千分尺测量作业指导书》。  环境条件： 常温。  测量软件； 无。  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得上岗证。  其他影响量：无。 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:   1. 查（5-30）mm内测千分尺校准证书，校准单位:天津天传电控设备检测有限公司,校准日期：2021年   7月27日，符合要求。  2、检测过程有效性确认  用比较法对测量过程进行有效性确认：  1）、2021年06月28日，用（5-30）mm的内测千分尺对工件进行5次测量，平均值为1=7.034mm  2）、2021年07月29日，用（5-30）mm的内测千分尺对工件进行5次测量，平均值为2=7.036mm  该测量过程的扩展不确定度为*U=*0.005mm， *k=*2，则：  En=  当En=0.28<1时，此测量过程有效。  确认人员：赵军 日期：2021年07月29日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |
|  |  | | | | |  | |