**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 2级智能水表出厂示值误差检验过程 | | | 被测参数要求(含公差) | | ±2% | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | | 饮用冷水水表检定规程JJG162-2019 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  被检的水表最大允许误差±2%  测量过程计量要求：  U允≤2%/3＝0.67%  测量设备计量要求：  根据《饮用冷水水表检定规程》JJG162-2019的7.1.1水表检定装置的扩展不确定度（k=2）应不大于水表最大允许误差的1/5。 | | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 设备特性 | | 校准证书编号 | | 校准日期 |
| 水表校验台/00119/20150202-1 | | XBT15-25BCN（15~25mm） | *Urel*＝0.05% | | 210702456 | | 2021.07.2 |
| 计量验证记录  测量设备经过外部校准，示值误差小于计量要求的最大允差，满足计量要求，验证合格。  验证结论：■符合 □有缺陷 □不符合（注：在选项上打■，只选一项）  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\cb48be1e5ecc61b440b2174192a3001.png  验证人员签字： 验证日期： 2021/8/4 | | | | | | | | |
| 认证审核记录：  按检定规程要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差，被测参数要求识别已代表了顾客的要求，过程允许不确定度和设备准确度等级的导出方法正确，测量设备已进行检定，验证合格，满足计量要求。  C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\c19f3adac2abe3a33c6f2d73baa64c8.pngC:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\1e10fda9498cfb4d52d6d05ef1e74e1.png  审核员： 企业代表签字：  审核日期： 2021/8/4 | | | | | | | | |