受理编号：0115－2019－2021

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 东莞市欧之可环保包装科技有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合√不符合× |
| 品质部 | 双柱电脑拉力机 | LT2014090102/LLJ-001 | LT-LLN02-A6 | *U*rel=0.4%*k*=2 | 标准测力仪，0.3级 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2021.01.6 | √ |
| 品质部 | 数显卡尺 | K16K216457 | （0～150）mm | ±0.03mm | 量块（10-291.8）mm：4等；量块（0.5-100）mm：3等 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2021.01.6 | √ |
| 品质部 | 光谱仪 | 961/JCJ-001 | EDX1800B | 铬：*U*rel=8%*k*=2 | 光谱分析标准物质-304：二级ROHS检测荧光分析用镉，铬，汞和铅成分分析标准物质：二级 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2021.01.6 | √ |
| 生产部 | 电子秤 | DZC-003 | XK3190-A6 | Ⅲ级 | 砝码组:F1级砝码组:M2级 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2021.01.6 | √ |
| 生产部 | 数显卡尺 | K17D269818 | （0～150）mm | ±0.03mm | 量块（10-291.8）mm：4等；量块（0.5-100）mm：3等 | 深圳新广行检测技术有限公司 | 2021.01.6 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认控制程序》、《计量外部供方管理程序》和《测量设备管理程序》，对计量确认和测量设备的溯源管理、外部供方管理进行规定。公司的测量设备统一由品质部送外校准/检定，校准/检定机构按《计量外部供方管理程序》选择并评价，校准/检定证书统一保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期： 2021 年 7 月 20 日C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\1626747695(1).png审核员签字： 电子签名.jpg 部门代表签字： |