**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **江西全球通家具有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：23.01.01;23.01.04****O：23.01.01;23.01.04****E：23.01.01;23.01.02;23.01.04** |
| **教师姓名** | **文波** | **专业** | **Q：23.01.01;23.01.04****O：23.01.01;23.01.04****E：23.01.01;23.01.02;23.01.04** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **褚敏杰** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** |  |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **1、板式家具工艺流程：****开料——钻孔——封边——组装——包装****2、软体家具生产流程：****开料—钉架—裁剪—车皮—扪皮—包装** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | 关键控制点：开料、钻孔、封边、裁剪、车皮过程。按作业指导书要求操作。加工注意加工精度，控制产品尺寸规格，特殊过程封边过程，主要是根据材质要求控制温度、速度、铣刀位置等； |
| **重要环境及控制措施** | 重大环境因素：潜在火灾、固废排放、粉尘排放、噪音排放；控制措施：一般固废集中收集外售至废品回收站；胶空桶供应商回收；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | 不可接受风险：火灾、触电、机械伤害、粉尘伤害、噪音伤害等；控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备加防护罩、设备/电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾/爆炸/触电等预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | 参照GB/T3324-2017木家具通用技术条件，板式家具成品名词术语 第1部分：柜架类家具成品名词术语QB/T2913.1-2007 、板式家具成品名词术语 第3部分：床类家具成品名词术语QB/T2913.3-2007、软体家具 沙发GB/T1952.1-2012、环保法、劳动法、质量法、安全生产法等 |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | 检验产品外观、尺寸参数等。 |
| **其它相关知识** |  |

**填表人(专业人员)： 日期： 2021-8-2 审核组长： 日期：2021-8-2**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**